



Страница продукта  
на сайте



## Стармекс PM2

**БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ ТИКСОТРОПНЫЙ РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ И УСТРАНЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ПОВЕРХНОСТИ БЕТОНА**

### ОПИСАНИЕ

Стармекс PM2 – однокомпонентный тиксотропный полимермодифицированный ремонтный состав на цементной основе. Является безусадочным и быстротвердеющим. Обладает превосходной адгезией даже к старым основаниям из минеральных строительных материалов. Продукт специально разработан для ремонта и выравнивания поверхности бетонных и железобетонных конструкций.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Восстановление и выравнивание разрушенных бетонных поверхностей, сборных элементов, устранение поврежденных полученных при распалубке бетонных конструкций и др.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое время схватывания, возможность финишной обработки поверхности (заглаживание) сразу после затвердевания состава.
- Тиксотропность.
- Безусадочность.
- Трещиностойкость.
- Высокая адгезия.

### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Подготовка поверхности

Поверхность должна быть структурно прочной. Основание должно быть чистым и свободным от всех незакрепленных элементов, пыли, масла и прочих препятствующих адгезии веществ. Материал можно наносить на любые основания из минеральных строительных материалов. Когезионная прочность основания должна составлять не менее 1,5 МПа. Удалите поврежденный и отслоившийся бетон в зоне ремонта, сняв его на глубину не менее 5 мм. Если присутствует коррозия арматуры, обнажите арматуру, подвергнув ее действию коррозии, удалите бетон до зон, где арматура не проржавела. Удалять бетон следует по периметру арматуры с таким расчетом, чтобы вокруг нее можно было затем нанести слой раствора Стармекс PM2 толщиной минимум 1 см. Удалите ржавчину механическими способами, например, проволочными щетками, песко- или дробеструйной очисткой, игольчатым пистолетом или другими способами. Затем рекомендуется нанести на арматуру защитный состав Протесил 133 Фер, используя при этом кисть с тонкой щетиной, по возможности стараясь не задевать бетон. Перед нанесением смеси увлажните основание, не оставляя излишков воды.

#### Приготовление смеси

Стармекс PM2 смешивают только с чистой водой, без примесей, вручную или механическим способом при помощи низкоскоростного миксера (400-600 об/мин). Процентное соотношение воды к массе сухой смеси составляет  $15 \pm 1\%$ . Поместите  $\frac{3}{4}$  количества воды затворения в емкость для смешивания подходящего размера и добавляйте сухую смесь порциями при постоянном перемешивании. Добавляйте оставшуюся часть воды затворения во время смешивания по мере необходимости до получения раствора желаемой консистенции. Ремонтный состав перемешивают до однородной массы от 2 до 5 минут, в зависимости от температуры окружающей среды. Смешайте такое количество ремонтного раствора, которое может быть применено в течение 15-20 минут. Рекомендуется нанесение слоями толщиной не более 5 мм. Приведенные значения являются средними показателями, их следует корректировать в зависимости от необходимой консистенции и условий окружающей среды. Превышение указанного количества воды может отрицательно повлиять на физико-механические свойства раствора.

#### Нанесение

Нанесите ремонтный раствор слоем до 5 мм. Нанесите раствор вручную с помощью традиционных инструментов. После нанесения уплотните раствор мастерком, выдавливая вовлеченный воздух. Используя мастерок, сделайте насечки на нанесенном слое для улучшения адгезии последующего слоя. Следующий слой можно укладывать спустя 40-60 минут после нанесения предыдущего. Придать необходимую форму уложенному раствору следует, как только состав начнет схватываться. Не использовать воду для смачивания инструмента при придании нужной формы поверхности ремонтного раствора. Если требуется толщина покрытия больше 5 мм, работа ведется в несколько этапов – каждый последующий слой наносится после того, как «схватится» предыдущий.

#### Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты водой сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

#### РАСХОД

Около 2,25 кг/м<sup>2</sup>·мм.

#### ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной герметичной упаковке в сухом помещении при температуре не ниже +5°C.

## УПАКОВКА

Поставляется в мешках по 25 кг.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования необходимо применять защитные перчатки и очки.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Стармекс РМ2.

Параметры	Стандарт	Показатели
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ГОСТ 8735	0,63
Насыпная плотность сухой смеси, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 8735	1450±50
Количество воды для затворения, % масс.		15±1
Плотность растворной смеси, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 31356	2250±50
Сохраняемость удобоукладываемости растворной смеси, мин	ГОСТ Р 56378	≥15
Сроки загустевания, мин начало окончание	ГОСТ Р 56378	20 35
Предел прочности при сжатии, МПа через 7 суток через 28 суток	ГОСТ 310.4	≥25,0 ≥35,0
Предел прочности при изгибе, МПа через 7 суток через 28 суток	ГОСТ 310.4	≥5,5 ≥8,0
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа, 28 суток	ГОСТ Р 56378	≥2,0
Марка по морозостойкости	ГОСТ 31356	≥F300
Водопоглощение при капиллярном подсосе в течение 24 часов, кг/м <sup>2</sup> ·ч <sup>0,5</sup>	ГОСТ Р 56378	<0,4
Минимальная толщина слоя, мм		1
Максимальная толщина слоя, мм		5
Технологический интервал между слоями, мин		≥40
Минимальная / максимальная температура нанесения, °С		+5/+30

Стармекс РМ2 соответствует требованиям ГОСТ 32017-2012 «Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Требования к системам защиты бетона при ремонте».

ТО Стармекс РМ2 ред 4-10.03

## ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар  
сертифицирован  
ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА  
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ  
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ  
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ  
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ  
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ  
+7 (863) 300-49-00

**ГИДРОЗО®**